



Título: BMW X3 (E83) 2.5 SÍ (2006/09) - DIAGRAMA DA "CORRENTE SINCRONIZADORA"

Descrição:

*** CORRENTE SINCRONIZADORA ***

Diagrama da Corrente Sincronizadora BMW X3 (E83) 2.5 2006/2009
Todos os modelos Motor N52 B25AF
Diagrama (clicar ícone acima "SINCRO").

RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS:

- 01 - Desconecte o cabo terra da Bateria.
- 02 - Não girar o eixo do motor ou o virabrequim com a corrente de distribuição desmontada.
- 03 - Tirar as velas de ignição para fazer girar mais facilmente o motor.
- 04 - Girar sempre o motor no sentido normal de rotação (a menos que especifique o contrário).
- 05 - Não girar o motor agindo sobre o virabrequim ou sobre outra árvore de manivelas.
- 06 - Observe todos os torques.

DESMONTAGEM E MONTAGEM

PROCESSO DE AFINAÇÃO DO PONTO DAS VÁLVULAS

- 01 - A desmontagem/montagem da corrente da distribuição requer:
Desmontagem do cárter.
- 02 - Certifique-se de que o motor está em PMS do cilindro nº1.
- 03 - Certifiquem-se de que a referência indicada em cada um dos comandos de válvulas está virada para cima (01).
- 04 - Retire o bujão cego do bloco do motor.
- 05 - Introduza a cavilha de ponto no volante do motor (02).

Nota: Se a cavilha de ponto do volante do motor estiver corretamente colocada, o motor não deverá rodar.

- 06 - Certifiquem-se de que se pode montar as ferramentas de alinhamento dos comandos de válvulas (03), (04) e (05).
- 07 - Caso contrário, ajuste os comandos de válvulas da seguinte forma:
Alivie o parafuso central do dispositivo de afinação de cada uma dos comandos de válvulas (06).
Desmonte o tensor completo (07).

Nota: Se pretender reutilizar o tensor da corrente drene o respectivo óleo. comprima lentamente o êmbolo duas vezes.

- 08 - Certifiquem-se de que os orifícios de localização do relutor do sensor estão na posição das 9 horas (08).
- 09 - Monte a ferramenta de alinhamento do relutor do sensor e fixe-a à cabeça do motor (09).
- 10 - Monte a ferramenta de pré-tensionamento da corrente da distribuição (10).
- 11 - Aparafuse o parafuso de regulação até este tocar na calha-guia.
- 12 - Com a ferramenta tensionadora, coloque a corrente da distribuição à tensão prévia de 0,6 Nm (10).
- 13 - Aperte o parafuso central do dispositivo de afinação de cada um dos comandos de válvulas (06).
Torque de aperto: 20 Nm+180°.

Nota: O parafuso central dos dispositivos de afinação dos comandos de válvulas só pode ser usado uma vez.

- 14 - Retire a cavilha de ponto do volante do motor (02).
- 15 - Desmonte a ferramenta de alinhamento do relutor do sensor (09).
- 16 - Desmonte as ferramentas de alinhamento dos comandos de válvulas (03), (04) e (05).
- 17 - Desmonte a ferramenta de pré-tensionamento da corrente da distribuição (10).
- 18 - Monte o conjunto do tensor (07). Torque de aperto: 50 Nm.
- 19 - Rode o virabrequim duas voltas para a direita.
- 20 - Certifiquem-se de que a cavilha de ponto do volante do motor e as ferramentas de alinhamento dos comandos de válvulas podem ser



Dicas

novamente montadas (03), (04), (05) e (09).

Nota: O parafuso central da polia do virabrequim só pode ser usado uma vez.