

Mecánica del Motor

Bloque del Motor

Índice de Localización de Componentes.....	7-2
Reemplazo de los Anillos del Pistón	7-5



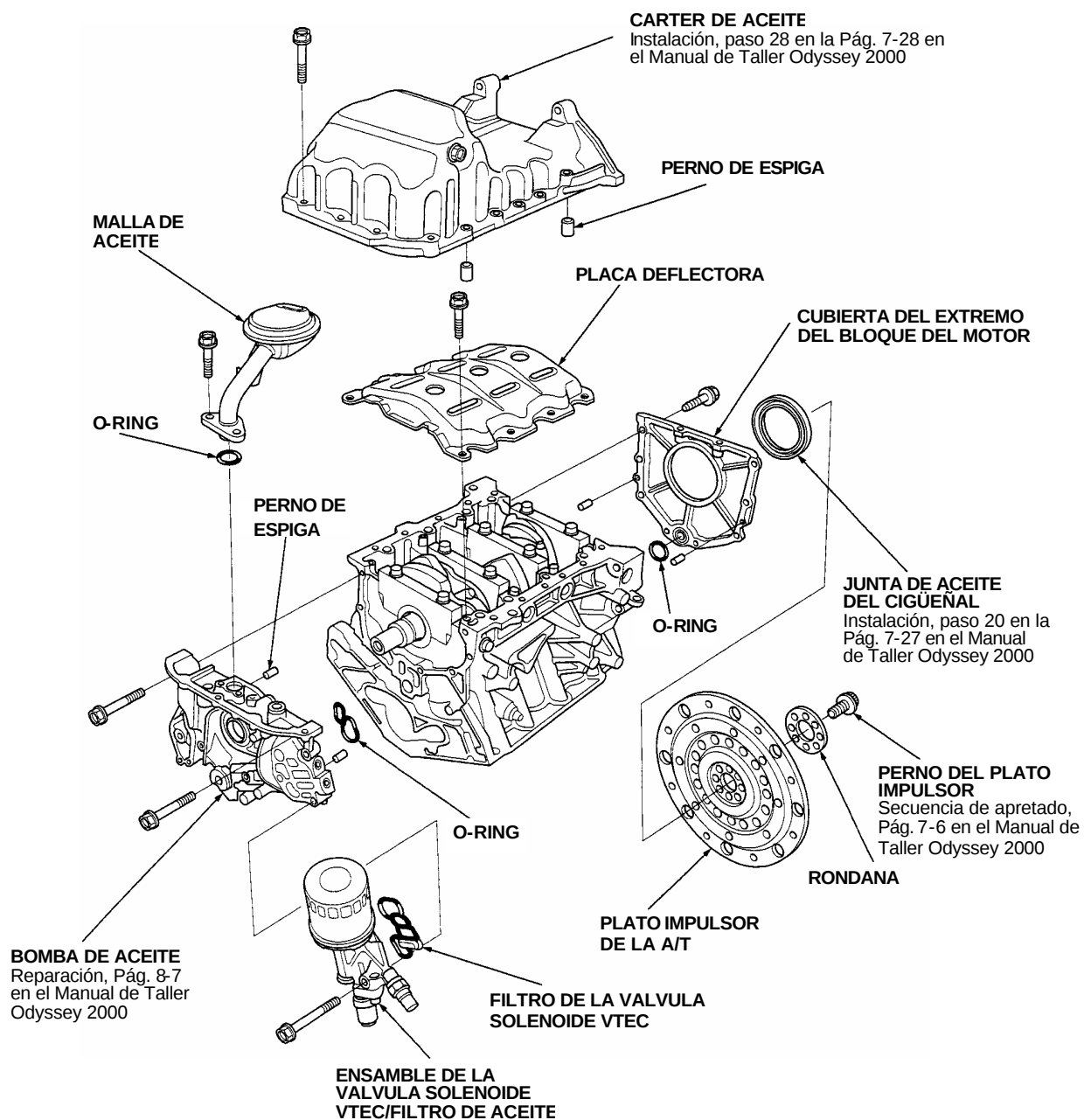
NOTA: Refiérase a los Manuales de Taller Odyssey 2000-2001, para ver los elementos no mostrados en esta sección.

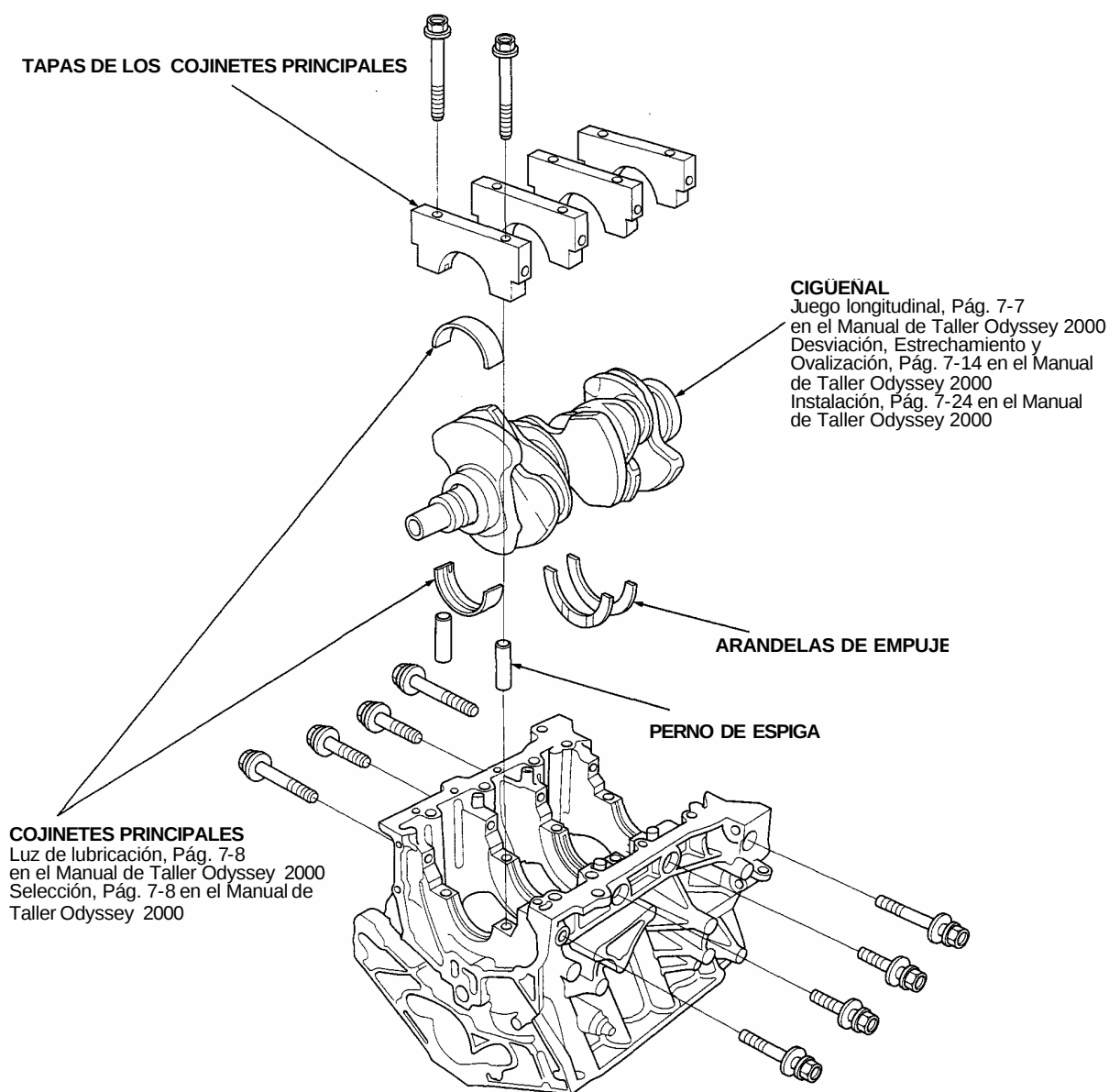
Descripción de Cambios en el Modelo

Se adoptó el motor J35A4

Bloque del Motor

Índice de Localización de Componentes

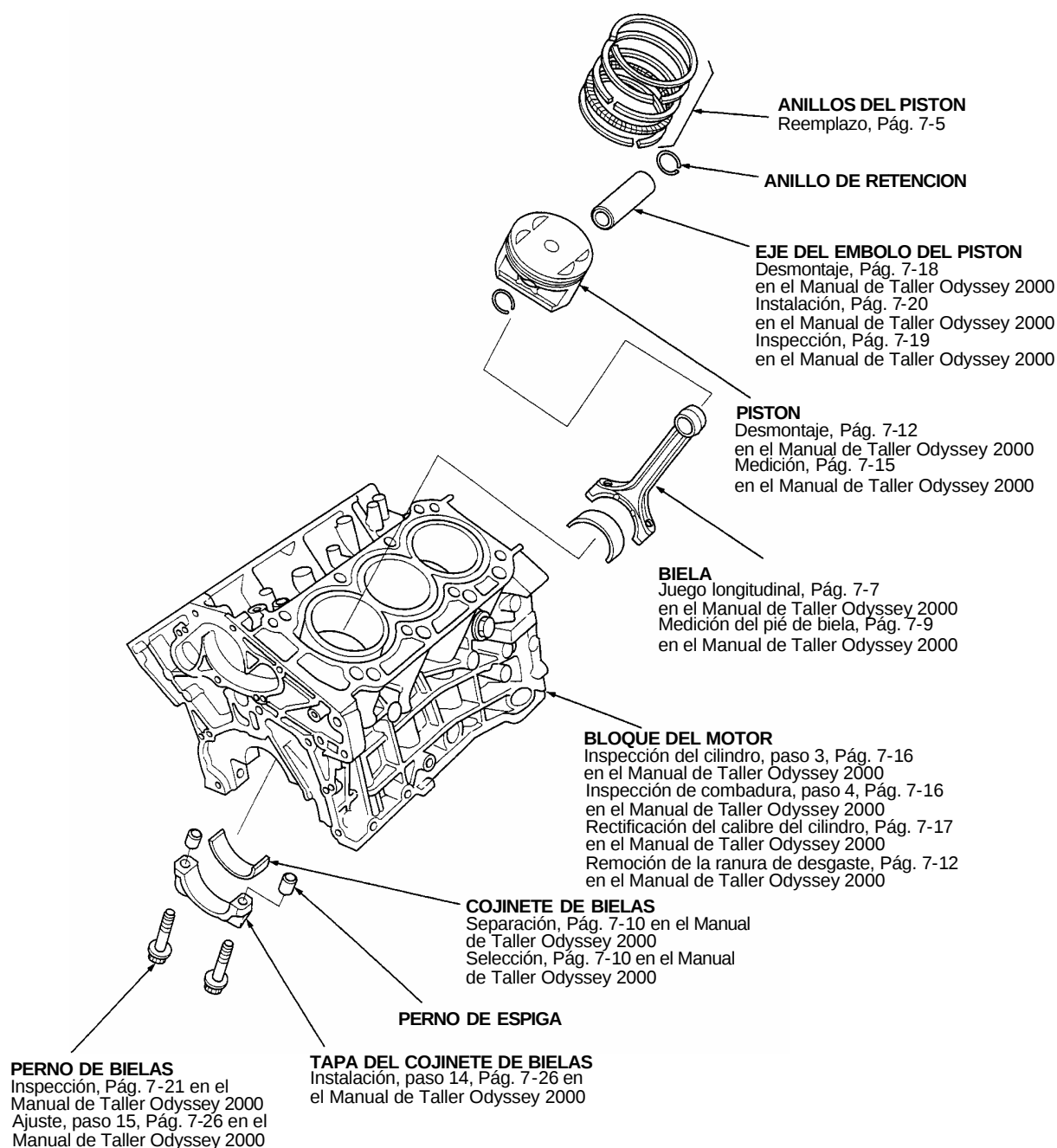




(continúa)

Bloque del Motor

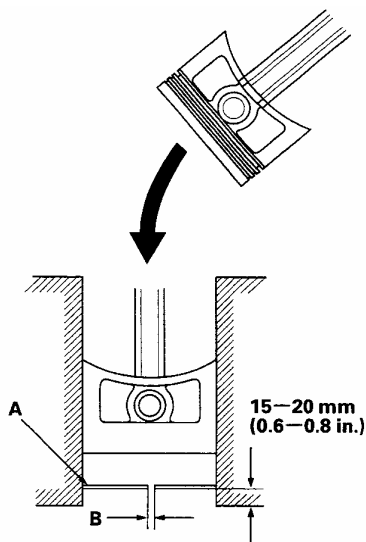
Índice de Localización de Componentes (continuación)





Reemplazo de Anillos del Pistón

1. Usando un pistón, empuje un anillo nuevo (A) adentro del cilindro, a 15-20 mm (0.6-0.8 in.) del fondo.



2. Mida el espacio del extremo del anillo del pistón (B) con un calibrador de lámina.

- Si el espacio es muy pequeño, revise si tiene los anillos adecuados para el motor.
 - Si el espacio es muy grande, vuelva a revisar el diámetro del cilindro contra los límites de desgaste, refiérase al Manual de Taller Odyssey 2000 (ver el paso 3 en la Pág. 7-16).
- Si el cilindro rebasa el límite de servicio, se debe cambiar el bloque de cilindros.

Espacio del Extremo del Anillo del Pistón:

Anillo Superior

Estándar (Nuevo): 0.20-0.35 mm
(0.008-0.014 in.)

Límite de Servicio: 0.60 mm (0.024 in.)

Segundo Anillo

Estándar (Nuevo): 0.40-0.55 mm
(0.016-0.022 in.)

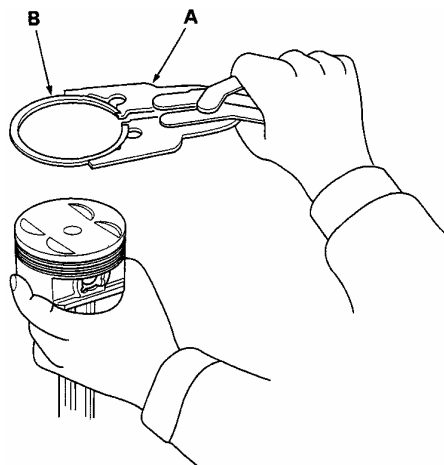
Límite de Servicio: 0.70 mm (0.028 in.)

Anillo de Aceite

Estándar (Nuevo): 0.20-0.70 mm
(0.008-0.028 in.)

Límite de Servicio: 0.80 mm (0.031 in.)

3. Utilizando un expansor de anillos (A), retire los anillos del pistón usados (B).



4. Limpie detalladamente todas las ranuras de los anillos, con un anillo roto cortado en escuadra, o con un limpiador de ranuras de anillos con una hoja que se ajuste a las ranuras del pistón. Lime la hoja si es necesario. La ranura del anillo superior y la del segundo anillo tienen 1.2 mm (0.05 in.) de ancho, mientras que la ranura del anillo de aceite tiene 2.8 mm (0.11 in.) de ancho. No utilice un cepillo de alambre para limpiar las ranuras de los anillos, ni corte las ranuras más profundamente con la herramienta de limpieza.

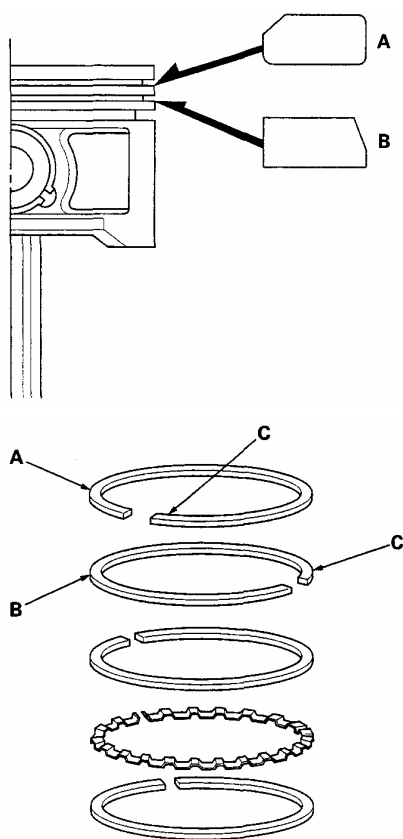
NOTA: Si el pistón va a ser separado de la biela, entonces no instale los anillos todavía.

(continúa)

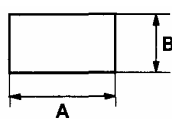
Bloque del Motor

Reemplazo de Anillos del Pistón (continuación)

5. Instale los anillos como se muestra. El anillo superior (A) tiene una marca 1D y el segundo anillo (B) tiene una marca 2C. Las marcas de fabricación (C) deben quedar hacia arriba.



Dimensiones de los Anillos del Pistón:



Anillo Superior (Estándar)
A: 3.1 mm (0.12 in.)
B: 1.2 mm (0.05 in.)

Segundo Anillo (Estándar)
A: 3.4 mm (0.13 in.)
B: 1.2 mm (0.05 in.)

6. Después de instalar un juego nuevo de anillos, mida la separación entre el anillo y la ranura.

Separación del Anillo Superior

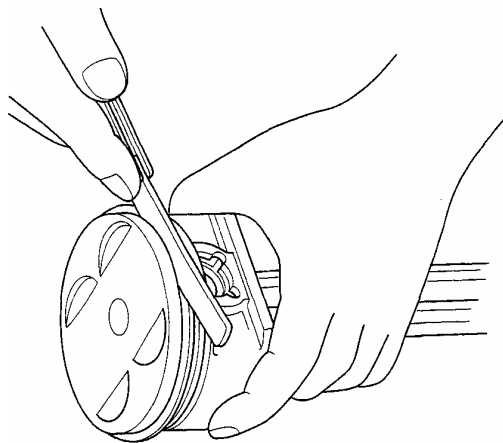
Estándar (Nuevo): 0.055-0.080 mm
(0.0022-0.0031 in.)

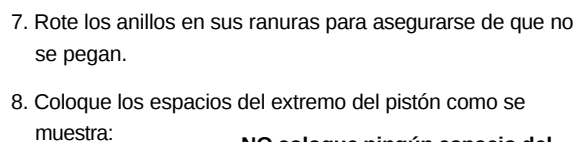
Límite de Servicio: 0.13 mm (0.005 in.)

Separación del Segundo Anillo

Estándar (Nuevo): 0.030-0.055 mm
(0.0012-0.0022 in.)

Límite de Servicio: 0.13 mm (0.005 in.)





ESPACIO DEL SEGUNDO ANILLO

