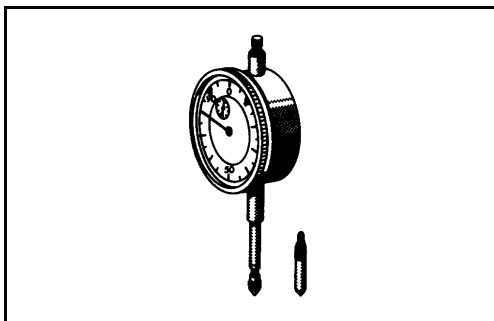




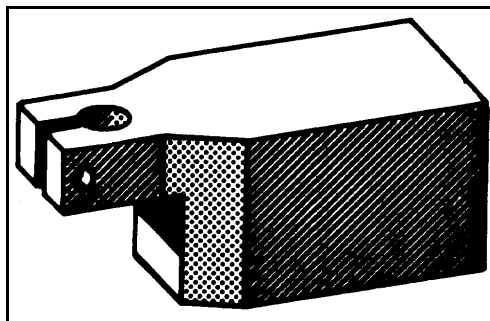
AR03.10-B-7041-01F.fm	Medir a distância entre o êmbolo (no PMS) e a superfície do bloco	Motor 611, 612	
-----------------------	---	----------------	--

Valores de comprovação de êmbolos

Número	Denominação		Motor 611.981/ 983	Motor 612.983
BE03.10-B-1003-02G	Distância entre a face superior do êmbolo no PMS acima da superfície do bloco	mm	0,38 - 0,62	0,38 - 0,62



001 589 53 21 00

Comparador

98 449 589 00 40 00

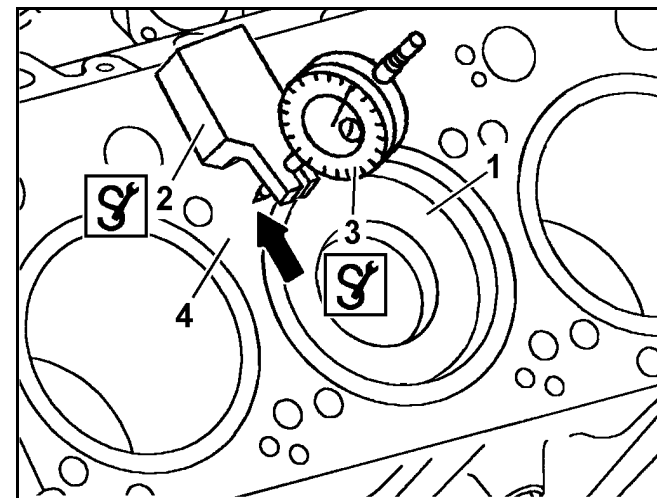
Suporte do comparador

i As artes constantes são meramente ilustrativas, não correspondendo necessariamente ao motor em questão.

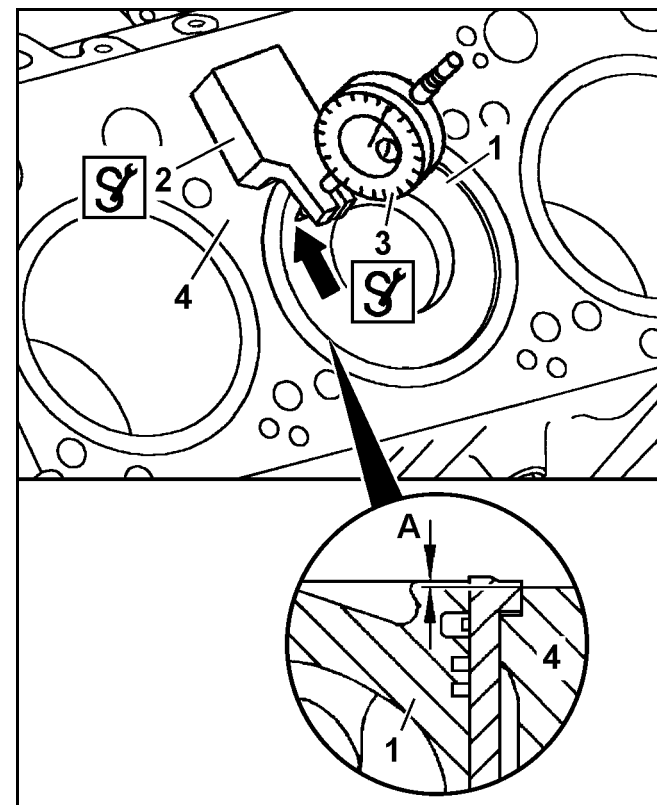
i Limpar as superfícies do bloco e do êmbolo. Medir a distância (A) entre o topo do êmbolo no PMS e a superfície do bloco, com a junta do cabeçote removida. Afim de evitar o efeito basculante do êmbolo, efetuar a medição no sentido direcional do pino, de ambos os lados.

- 1 Girar a árvore de manivelas, no sentido de rotação do motor, até que o êmbolo (1) a ser medido esteja à aproximadamente 10mm antes do PMS.
- 2 Apoiar o suporte (2) na superfície do bloco (4) e instalar o comparador (3), de modo que seu apalpador toque na superfície do bloco (4) com 5mm de precarga. Fixar o comparador (3) ao suporte (2) e ajustar a escala do comparador a "0".
- 3 Deslocar o suporte (2) apoiado sobre o bloco (4), até que o apalpador do comparador (3) fique direcionado (seta) sobre a borda do topo do êmbolo (1).
- 4 Girar a árvore de manivelas lentamente, no sentido de rotação do motor, até que o êmbolo (1) alcance o PMS. O PMS corresponde ao ponto máximo, onde o ponteiro do comparador parar antes de iniciar o retorno.
- 5 Ler o valor indicado no comparador (3) e compará-lo ao valor especificado para a distância (A) do topo do êmbolo no PMS acima da superfície do bloco.

!* Não é permitido, em hipótese alguma, usar os êmbolos.



B03.10-0001-01



B03.10-0001-02

