

AR01.30-B-7162G.fm

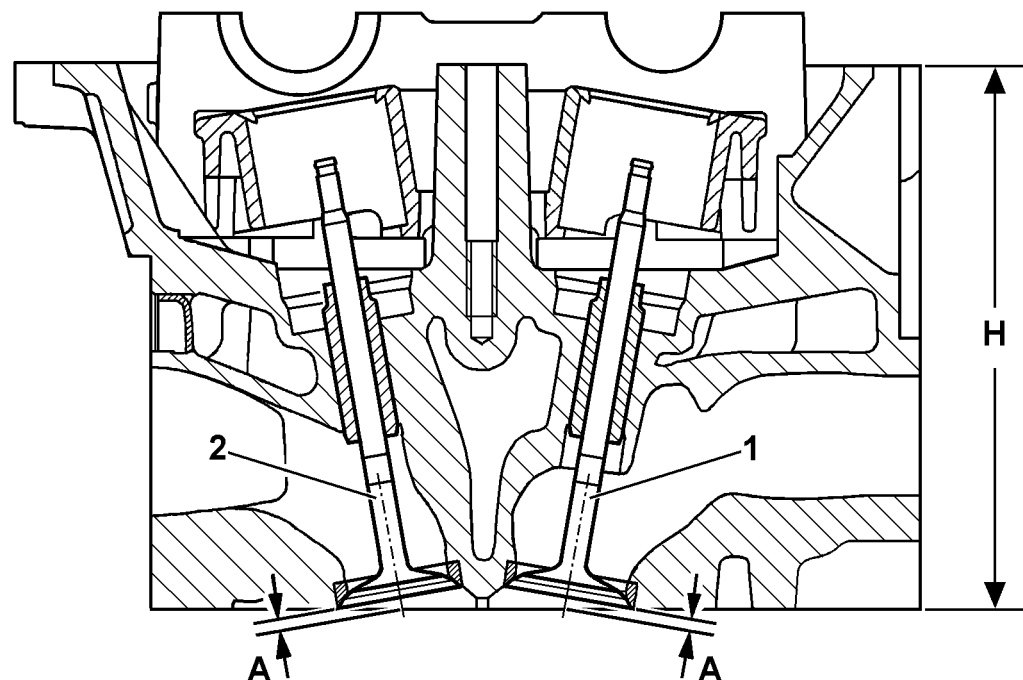
Verificar e retificar a face inferior do cabeçote

11.12.03

Motor 611.981/983
Motor 612.983

- 1 Válvulas de admissão
2 Válvulas de escapamento

- A Distância da válvula no cabeçote
H Altura do cabeçote



B01.30-0025-06



	Desmontar		
1	Remover o cabeçote.		AR01.30-B-5800H
2	Remover as válvulas (1/2).		AR05.30-B-3511H
	Verificar		
3	Verificar a planicidade da face inferior do cabeçote.	Empenamento insignificante no sentido longitudinal não necessita de correção. Ao fixar o cabeçote no motor, a junta de vedação compensa pequenos desvíos.	BE01.30-B-1002-02G
4	Verificar a altura (H) do cabeçote.	Substituir o cabeçote, caso a altura (H) seja inferior à mínima admissível.	BE01.30-B-1001-02G
	Retificar		
5	Retificar a face inferior do cabeçote.	A manutenção da rugosidade da face inferior do cabeçote é indispensável.	BE01.30-B-1003-02G
	Medir		
6	Medir a altura (H) do cabeçote após a retífica.	A altura (H) não deverá ser inferior ao valor mínimo, após a retífica.	BE01.30-B-1001-02G
7	Colocar as válvulas (1/2) no cabeçote e medir a distância (A) entre as faces das válvulas e a face inferior do cabeçote.	Encaixar as válvulas de admissão e de escapamento em suas respectivas sedes. Se a distância (A) não atender aos valores prescritos, a correta compensação da folga das válvulas será comprometida. Nesse caso verificar e se necessário substituir as válvulas, sedes e/ou o cabeçote.	AR05.30-B-4100-01F BE05.30-B-1001-01G



	Montar		
8	Instalar as válvulas (1/2) no cabeçote.		AR05.30-B-3511H
9	Instalar o cabeçote.		AR01.30-B-5800H

Valores de comprovação do cabeçote

Número	Denominação			Motor 611.981/983, 612.983
BE01.30-B-1001-02G	Altura (H) do cabeçote	normal	mm	126,85 - 127,15
		mínima após retífica	mm	126,80
BE01.30-B-1002-02G	Desvio máximo admissível da planicidade na face inferior do cabeçote		mm	0,05
BE01.30-B-1003-02G	Rugosidade máxima na face inferior do cabeçote (Rz)		mm	0,0063

Valores de comprovação de válvulas

Número	Denominação			Motor 611.981/983, 612.983
BE05.30-B-1001-01G	Distância (A) entre as faces das válvulas e o cabeçote	admissão	mm	1,1 - 1,5
		escapamento	mm	1,0 - 1,4